

# 添 付 資 料

1 . 位置図

2 . 平面図

3 . 断面図

4 . 参考図

1) 既設送水ポンプ 部品図

外形寸法図

性能曲線

2) 電動弁 部品図

仕切弁構造図

外形図

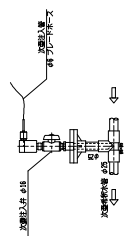
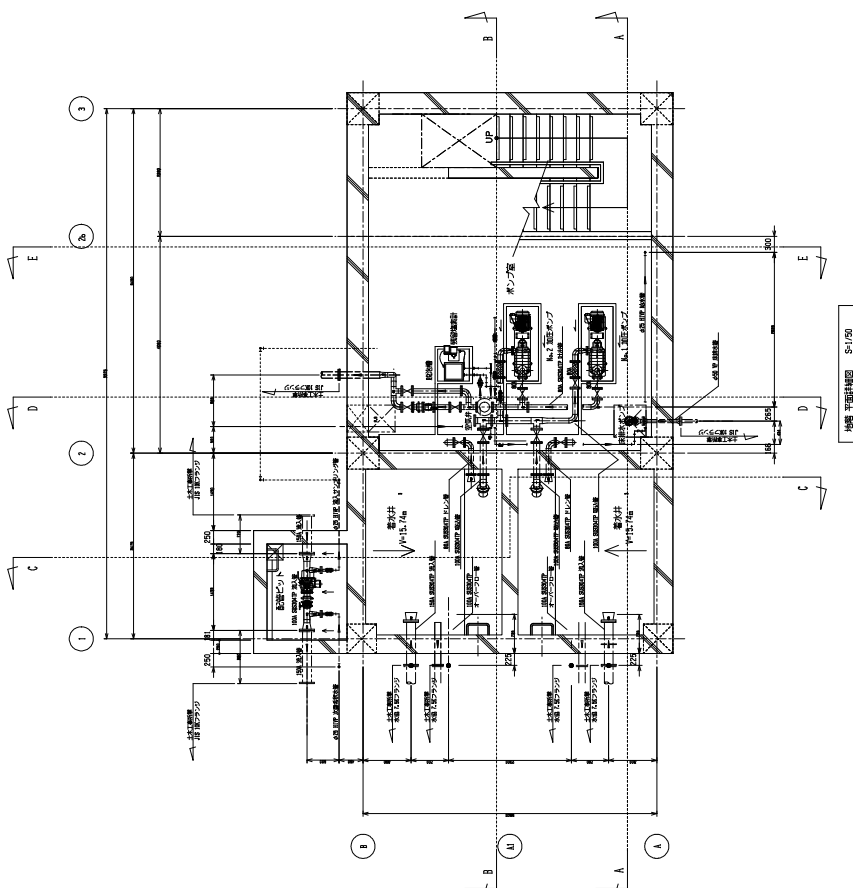
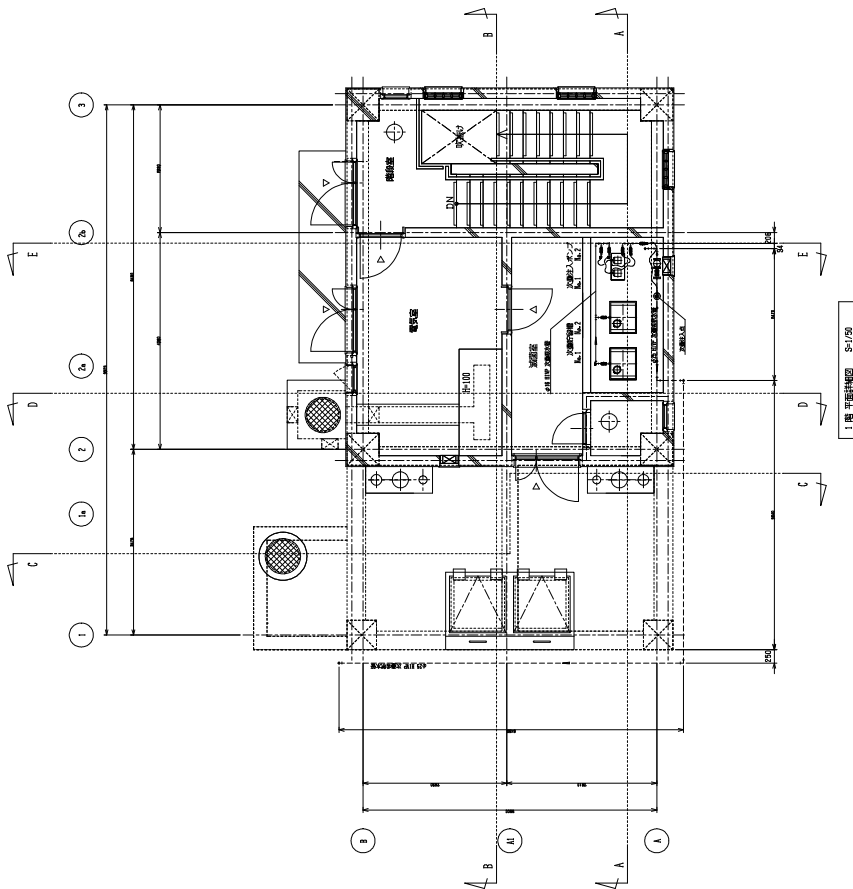
# 炭山中継ポンプ場 位置図

笠取第2小学校

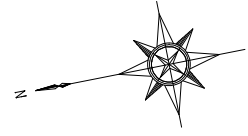
業務場所



# 平面図



- 補註
1. ホンパ通りの付帯は参考図とし、記載したホンパ図面と併用した場合は、施工業者の責任において、併用した場合は、責任を問わないこととする。
  2. 構造図面において、地盤の状況は、地盤調査の結果に基づき、必要に応じて、地盤改良を行うこととする。
  3. 基礎工事の完了後、地盤の状況を確認し、必要に応じて、地盤改良を行うこととする。
  4. 基礎工事の完了後、地盤の状況を確認し、必要に応じて、地盤改良を行うこととする。
  5. ホンパ通りの付帯は参考図とし、記載したホンパ図面と併用した場合は、施工業者の責任において、併用した場合は、責任を問わないこととする。
  6. ホンパ通りの付帯は参考図とし、記載したホンパ図面と併用した場合は、施工業者の責任において、併用した場合は、責任を問わないこととする。







代表性能曲線  
PERFORMANCE CURVE

機名 MODEL 50MS667.5

周波数 FREQUENCY 60 Hz

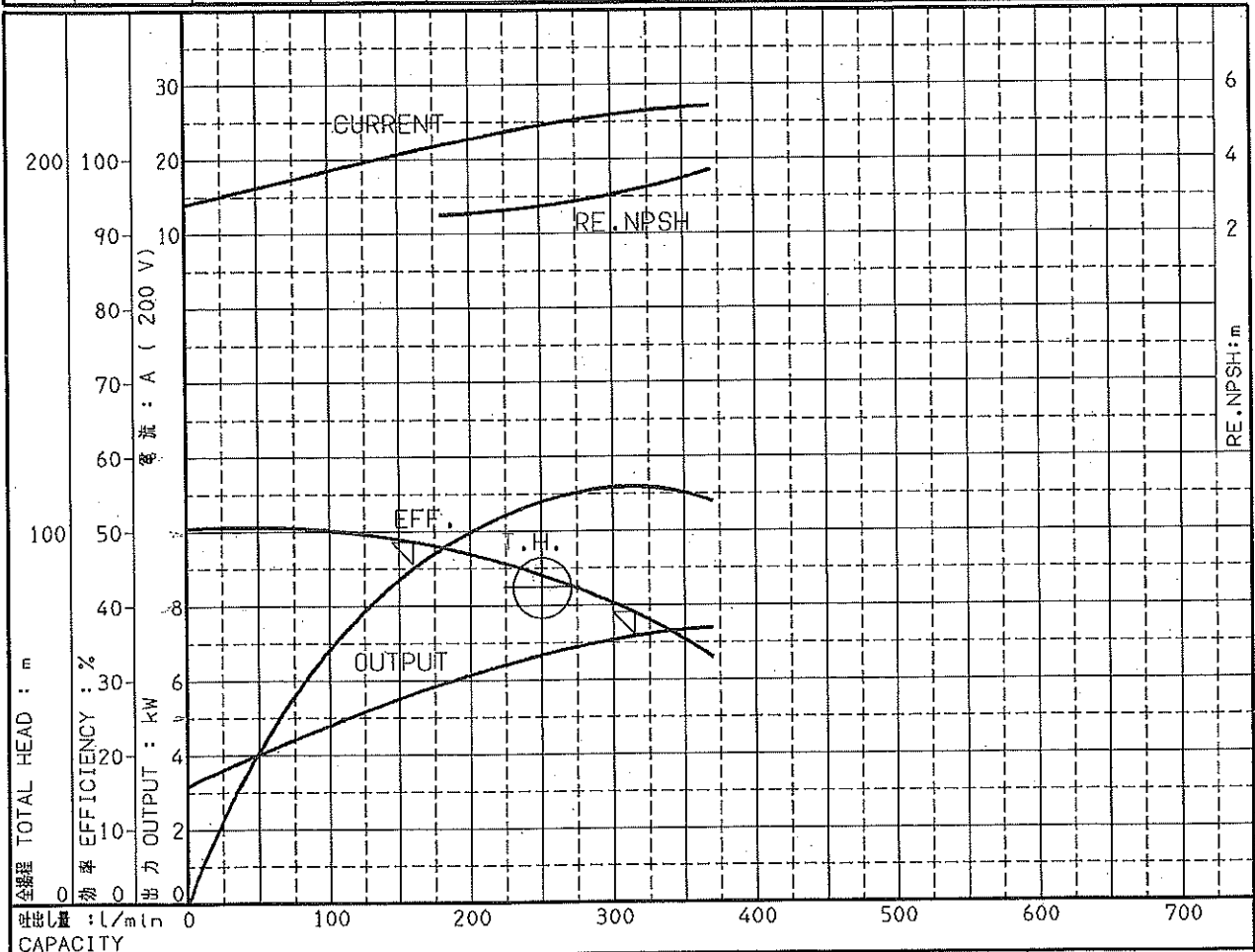
出力 OUTPUT 7.5 kW

電動機定格 MOTOR RATING 200 V 28.2 A 1730 min<sup>-1</sup>  
400 V 14.1 A 1730 min<sup>-1</sup>

7.5 kW 形式 TYPE 防滴保護形 O.D.P.

本図はエバラ標準電動機を使用した場合のデータです

番号 TEST NO.	ポンプ PUMP			三相誘導電動機 MOTOR						出力 OUTPUT kW
	吐出量 CAPACITY l/min	全揚程 TOTAL HEAD m	効率 EFF. %	電圧 VOLTS (200V)			電圧 VOLTS (400V)			
				電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	電流 CURRENT A	入力 INPUT kW	効率 EFF. %	
1	0.0	100.8	0.0	13.89	3.565	89.2	6.95	3.565	89.2	3.180
2	160.0	97.2	44.9	21.07	6.214	90.8	10.54	6.214	90.8	5.642
3	250.0	88.2	53.9	24.48	7.354	90.6	12.24	7.354	90.6	6.662
4	315.0	78.0	55.8	26.28	7.928	90.4	13.14	7.928	90.4	7.167
5	370.0	66.0	53.9	27.05	8.174	90.3	13.53	8.174	90.3	7.381



注) 性能試験はJIS B 8301, B 8302によります。

NOTE THIS CURVE IS BASED ON JIS TESTING CODE (B 8301, B 8302).

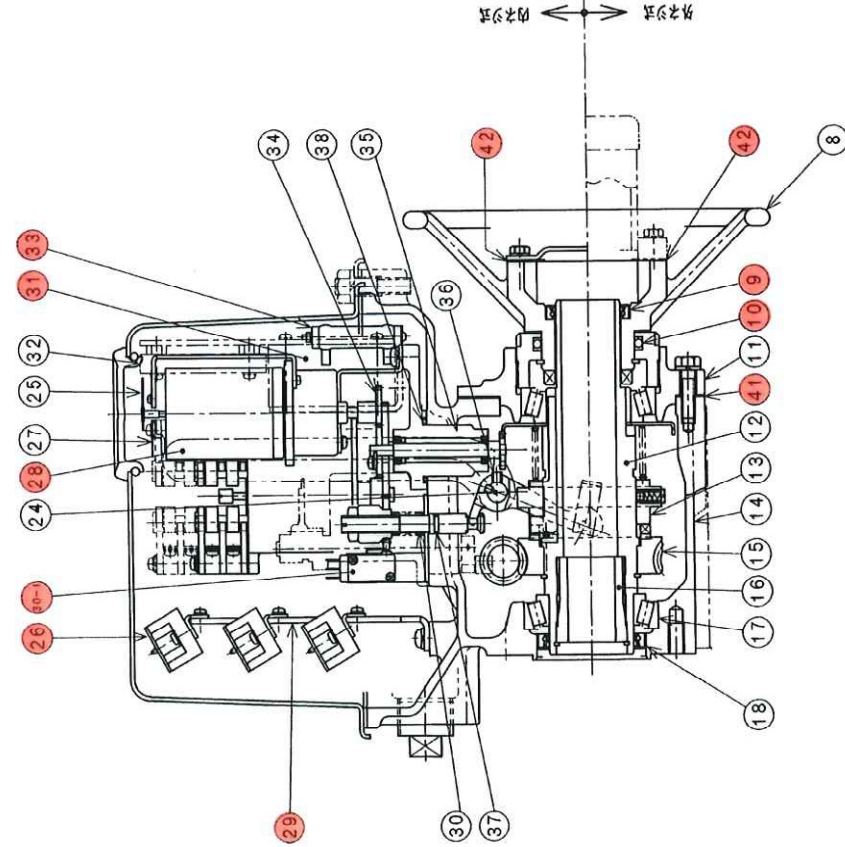
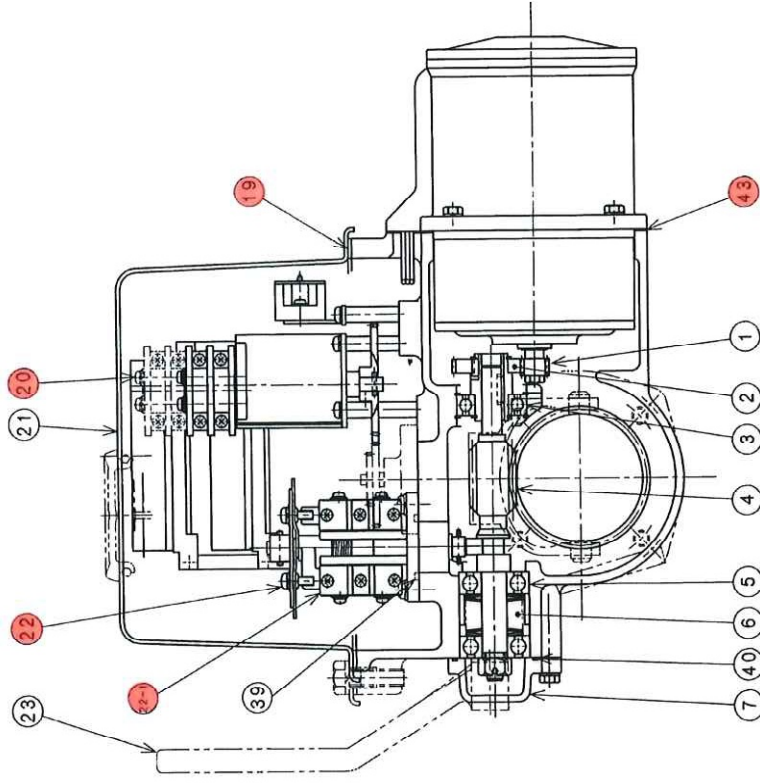
188

ケーシング試圧  
CASING TEST PRESS.  
2.00 MPa

御注文主 CUSTOMER	機器番号 ITEM NO.					
御使用先 FINAL USER	機器名称 ITEM NAME					
元原製番 SER.NO.	機名 MODEL	吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q'TY
	50MS667.5	0.25 m <sup>3</sup> /min	79 m	1800 min <sup>-1</sup>	7.5 kW	2



# 電動弁部品図



※左向き 図なし

項	名	番	量	単	名	番	量	単	名	番	量	単
1	A	キヤ	1	13	クラッチ	1	24	1	キリカエシヤフト	1	24	1
2	B	キヤ	1	14	キヤウス	1	25	1	歯車	1	25	1
3	ベアリング	1	15	15	ワームギヤ	1	26	1	タネギヤ	1	26	1
4	ワーム	1	16	16	スチムブッシュ	1	27	1	自衛歯	1	27	1
5	ベアリング	1	17	17	チーロ-ラベアリング	2	28	2	戻歯	1	28	1
6	トルクアブソルブ	1	18	18	スライダール	1	29	1	ターナルカバ-ト	1	29	1
7	スプリングカバ	1	19	19	ガスケット	1	30	1	インローアスライチヤユニット	1	30	1
8	手動ハンドル	1	20	20	リミットスイッチユニット	1	30-1	1	マイクログリス	1	30-1	1
9	スライダール	1	21	21	スライチカバ	1	31	1	セイミツ	1	31	1
10	O リング	1	22	22	トルクアブソルブ	1	32	1	セイミツ	1	32	1
11	キヤカバ	1	22-1	22-1	マイクログリス	2	33	2	スベ-スベ-ヤ	1	33	1
12	スリーブ	1	23	23	キリカエレバ	1	34	1	調整ネジヤ	1	34	1

単位 mm 三 角 3RD. ANG. PROJ. DATE 承認 APP. 監製 CKD. 製圖 DWN.	R 数 SCALE 日 号 06. 6. 2	図名 TITLE <b>メンテナソンス交換部品配置図</b> 形式 TYPE : FM22FD-4 VALVE CONTROL LTRH-01	製 図 番 号 DWG. NO. 西 部 電 機 株 式 有 限 公 司 SEIBU Electric & Machinery CO., LTD.
訂 正 日 付 REV. DATE 12.09.23	訂 正 者 DWN. APP. 項 22-1 の 監 製 訂 正	内 容 DESCRIPTION 項 22-1 の 監 製 訂 正	FILE OP

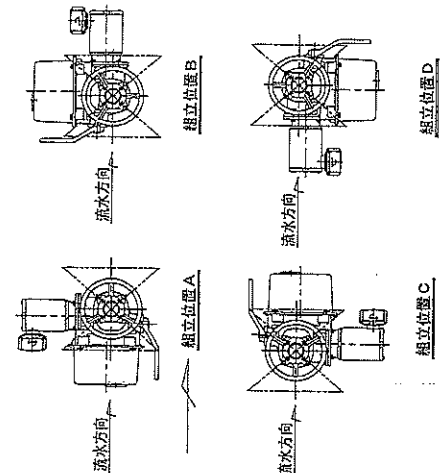
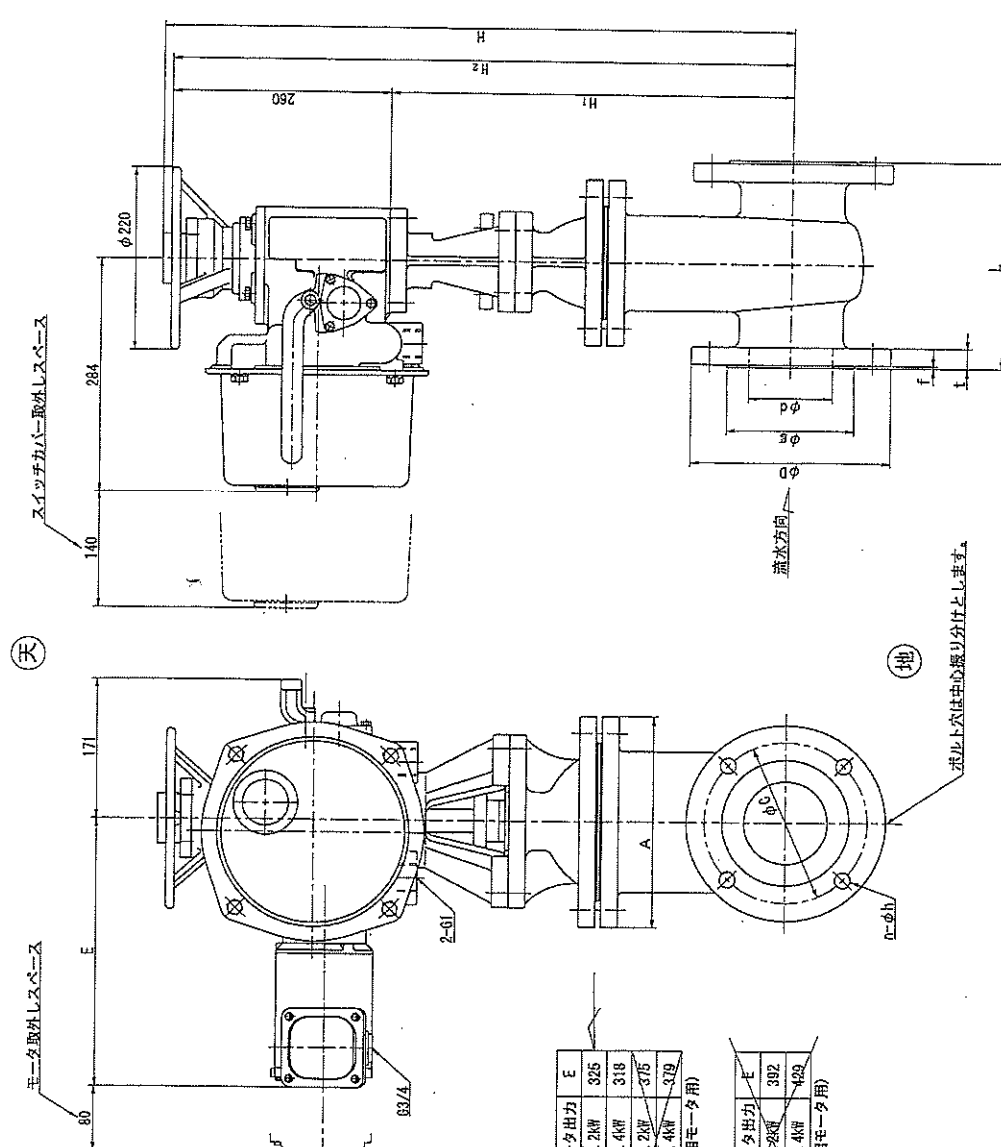


SC1-F0014X2

図

図面承認 年月日 署名

符号	改訂理由	年月	署名	符号	改訂理由	年月	署名
△	修正			△			
△	モータ変更			△			
工	管			台	数	年	月



注記  
組立位置は銅指定がない場合、標準組立位置Aとします。

電動弁外形図

電動操作機形式: UTH(0)-01(西部)

モータ出力	E
ブレーキ	0.2kW 325
無	0.4kW 318
ブレーキ	0.2kW 375
無	0.4kW 372

(三相モータ用)

モータ出力	E
ブレーキ	0.2kW 392
無	0.4kW 432

(単相モータ用)

記号	JIS B 2082 (7, 8) NF										JIS G 5527 (100) NF									
	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q	r	s	t	u	v	w
50	50	100	120	155	20	2	4	19	100	120	155	20	2	4	19	160	162	331	591	
75	75	125	168	214	24	3	4	19	130	150	185	22	2	8	19	240	226	419	679	
100	100	152	196	238	25	3	4	19	155	175	210	24	2	8	19	250	256	481	741	
125	125	177	220	263	25	3	6	19	185	210	250	24	2	8	23	260	288	588	888	

部	品	名	称	材	質	数	量	備	考
要	部	要	部	要	部	要	部	要	部
要	部	要	部	要	部	要	部	要	部
要	部	要	部	要	部	要	部	要	部
要	部	要	部	要	部	要	部	要	部

SC1-F0014X2

